**江苏常隆农化有限公司**

**突发环境事件专项应急预案**

**（2018修订版）**

**应急预案编号： CLHJ-002**

**应急预案版本： CLHJ-001-2.0**

**生产经营单位： 江苏常隆农化有限公司**

**编 制 单 位： 江苏常隆农化有限公司**

**颁 布 日 期： 2018年12月**

**目 录**

[1 光气合成区泄漏事故引起的大气环境污染 1](#_Toc530822950)

[1.1 风险评估和评估结论 1](#_Toc530822951)

[1.1.1风险评估 1](#_Toc530822952)

[1.1.2评估结论 1](#_Toc530822953)

[1.2 应急响应 1](#_Toc530822954)

[1.2.1应急处置 1](#_Toc530822955)

[1.2.2预报、预警、撤离 2](#_Toc530822956)

[2 甲基异氰酸酯（MIC）泄漏事故引起的大气环境污染 3](#_Toc530822957)

[2.1 风险评估和评估结论 3](#_Toc530822958)

[2.1.1风险评估 3](#_Toc530822959)

[2.1.2评估结论 3](#_Toc530822960)

[2.2 应急响应 3](#_Toc530822961)

[2.2.1甲基异氰酸酯（MIC）管道泄漏事故的应急处置 3](#_Toc530822962)

[2.2.2甲基异氰酸酯装置区中间罐泄漏的应急处置 4](#_Toc530822963)

[2.2.3预报、预警、撤离 5](#_Toc530822964)

[3 液氯储罐区泄漏事故专项应急预案 6](#_Toc530822965)

[3.1 风险评估和评估结论 6](#_Toc530822966)

[3.1.1风险评估 6](#_Toc530822967)

[3.1.2评估结论 6](#_Toc530822968)

[3.2 应急响应 6](#_Toc530822969)

[3.2.1液氯储罐管件、阀门破裂发生氯气泄漏 6](#_Toc530822970)

[3.2.2液氯储罐发生泄漏 7](#_Toc530822971)

[3.2.3预报、预警、撤离 8](#_Toc530822972)

[4 液氨储罐泄漏事故引起的大气环境污染 9](#_Toc530822973)

[4.1 风险评估和评估结论 9](#_Toc530822974)

[4.1.1风险评估 9](#_Toc530822975)

[4.1.2评估结论 9](#_Toc530822976)

[4.2 应急响应 9](#_Toc530822977)

[4.2.1储罐阀门下游管道泄露应急处置 9](#_Toc530822978)

[4.2.2储罐泄露应急处置 10](#_Toc530822979)

[4.2.3储罐泄露引发火灾应急处置 11](#_Toc530822980)

[4.2.4预报、预警、撤离 11](#_Toc530822981)

[5 一甲胺泄漏专项应急预案 13](#_Toc530822982)

[5.1 风险评估和评估结论 13](#_Toc530822983)

[5.1.1风险评估 13](#_Toc530822984)

[5.1.2评估结论 13](#_Toc530822985)

[5.2 应急响应 13](#_Toc530822986)

[5.2.1一甲胺输送管道泄露应急处置 13](#_Toc530822987)

[5.2.2一甲胺储罐泄露应急处置 14](#_Toc530822988)

[5.2.3预报、预警、撤离 15](#_Toc530822989)

[6 吡虫啉车间现场处置专项预案 16](#_Toc530822990)

[6.1 风险评估和评估结论 16](#_Toc530822991)

[6.1.1风险评估 16](#_Toc530822992)

[6.1.2评估结论 16](#_Toc530822993)

[6.2 应急处置 16](#_Toc530822994)

[6.2.1甲苯泄漏现场应急处置 16](#_Toc530822995)

[7 噻嗪酮车间现场处置专项预案 20](#_Toc530822996)

[7.1 风险评估和评估结论 20](#_Toc530822997)

[7.1.1风险评估 20](#_Toc530822998)

[7.1.2评估结论 20](#_Toc530822999)

[7.2 应急处置 20](#_Toc530823000)

[7.2.1甲苯管道泄漏现场应急处置 20](#_Toc530823001)

[7.2.2甲苯贮槽泄漏现场应急处置 21](#_Toc530823002)

[7.2.3甲苯贮槽爆炸、火灾现场应急处置 21](#_Toc530823003)

[7.2.4甲醇管道泄漏现场应急处置 22](#_Toc530823004)

[7.2.5甲醇贮槽泄漏现场应急处置 22](#_Toc530823005)

[7.2.6甲醇贮槽爆炸、火灾现场应急处置 23](#_Toc530823006)

[7.2.7氯苯管道泄漏现场应急处置 24](#_Toc530823007)

[7.2.8氯苯贮槽泄漏现场应急处置 25](#_Toc530823008)

[7.2.9氯苯爆炸、火灾现场应急处置 25](#_Toc530823009)

[7.2.10光气、氯气泄漏现场应急处置 26](#_Toc530823010)

[8 乙草胺车间现场处置专项预案 27](#_Toc530823011)

[8.1 风险评估和评估结论 27](#_Toc530823012)

[8.1.1风险评估 27](#_Toc530823013)

[8.1.2评估结论 27](#_Toc530823014)

[8.2 应急处置 27](#_Toc530823015)

[8.2.1二甲苯管道泄漏现场应急处置 27](#_Toc530823016)

[8.2.2二甲苯贮槽泄漏现场应急处置 27](#_Toc530823017)

[8.2.3二甲苯贮槽爆炸、火灾现场应急处置 28](#_Toc530823018)

[8.2.4三氯氧磷管道泄漏现场应急处置 29](#_Toc530823019)

[8.2.5三氯氧磷贮槽泄漏现场应急处置 30](#_Toc530823020)

[8.2.6氯化氢泄漏现场应急处置 30](#_Toc530823021)

[9 危险品罐区储罐泄漏、火灾、爆炸专项预案 32](#_Toc530823022)

[9.1 风险评估和评估结论 32](#_Toc530823023)

[9.1.1风险评估 32](#_Toc530823024)

[9.1.2评估结论 32](#_Toc530823025)

[9.2 应急处置（以甲醇储罐为例） 32](#_Toc530823026)

[9.2.1三级响应 32](#_Toc530823027)

[9.2.2二级响应 33](#_Toc530823028)

[9.2.3一级响应 33](#_Toc530823029)

[10 危险品运输泄漏事故引起的大气环境污染 35](#_Toc530823030)

[10.1 风险评估和评估结论 35](#_Toc530823031)

[10.1.1风险评估 35](#_Toc530823032)

[10.1.2评估结论 35](#_Toc530823033)

[10.2 应急响应 35](#_Toc530823034)

[11 危险废物专项应急预案 36](#_Toc530823035)

[11.1 危险性分析 36](#_Toc530823036)

[11.2 可能发生的事故特征 37](#_Toc530823037)

[11.2.1泄漏污染事故 37](#_Toc530823038)

[11.2.2挥发气体污染事故 38](#_Toc530823039)

[11.3 应急组织机构与职责 38](#_Toc530823040)

[11.3.1应急组织机构组成 38](#_Toc530823041)

[11.3.2职责 38](#_Toc530823042)

[11.4 预防措施 39](#_Toc530823043)

[11.5 应急处置程序 40](#_Toc530823044)

[11.5.1厂区内污染事故 40](#_Toc530823045)

[11.5.2厂外污染事故 41](#_Toc530823046)

[11.5.3应急处置注意事项 42](#_Toc530823047)

[11.6 应急保障 43](#_Toc530823048)

[11.6.1应急物资装备保障 43](#_Toc530823049)

[11.6.2应急队伍保障 43](#_Toc530823050)

[11.6.3通讯与信息保障 43](#_Toc530823051)

# 光气合成区泄漏事故引起的大气环境污染

## 风险评估和评估结论

### 风险评估

如在光气合成区及管道泄漏事故情况下，光气泄漏进入大气，造成大气环境污染。

### 评估结论

事故状态下，光气泄漏未及时发现，则在最不利的气象条件下(F稳定度)，距离泄漏点光气装置区200m范围内人群将可能产生死亡，700m会产生严重中毒。

## 应急响应

### 应急处置

1、现场发现人或中控室操作人员立即向当班班长、产品经理。

2、产品经理向一分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

消防队赶赴现场布置应急喷淋水幕，阻止及破坏光气扩散；

救护站赶赴现场待命或人员抢救；

现场处置组赶赴现场进行应急处置；

应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

环境控制与应急管理部收集光气生产区物质危险特征及一氧化碳和氯气输送情况，与事故发生基本情况一起整理成文档报应急指挥部；携带便携式监测仪进行现场应急监测，立即安排专人去现场确认外排团结渠阀门是否已关闭（正常运行时，该阀门处于关闭状态），打开公司应急池阀门收集事故水，并对水位情况进行密切关注等。

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

1. 现场应急处置人员立即切断一氧化碳输入总阀及氯气输入总阀；关闭向泄漏光气工段输送光气的阀门，停止输送光气。
2. 现场处置人员同时开启储罐区的负压抽风装置，抽吸泄漏光气管道中的光气。抽吸的光气吸入一级碱破坏塔喷淋破坏后经二级碱喷淋破坏塔处理后进入总光破应急处理塔处理后经45米烟囱高空排放，同时通过设置的自动光气检测仪，观察光气浓度，发现光气浓度超标立即启动氨喷淋并通知环境控制与应急管理部。
3. 泄漏封闭区域的外围采用消防水进行喷淋，喷淋后的事故水通过雨水管道导入至公司应急池。
4. 环境控制与应急管理部人员关注公司应急池水位，及时将公司应急池提升泵开启，将事故水送至公司内污水处理站处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况，直至事故水处理完毕。
5. 管道清空后进行氮气置换，处理漏点。
6. 应急指挥部宣布应急终止。

10、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

### 预报、预警、撤离

事故发生后，立即启动应急预案，同时，应急监测小组人员应迅速携带有毒气体监测仪器，在下风向呈夹角30度范围内进行扇形布点，距离事故点200米、500米、1000米，同时在事故点上风向50米处设置清洁对照点。监测为连续监测，每小时监测1次，待下风向点处光气浓度正常时，监测才终止。

当在监测范围内光气浓度超过《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2007）0.5mg/m3时，应上报企业负责人，对光气泄漏影响范围进行预报，需组织泄漏范围内企业人居民进行撤离。当监测范围内监测到光气含量超过0.5mg/m3时，应急领导小组接到应急监测人员预报时，应及时报泰兴市环保局，并向泰兴市政府进行求援，协调光气影响范围内人员进行撤离，撤离范围为：距离事故发生点700-1000米范围内（该范围内无居民）企业人员。将须撤离的人员撤离到距离事故发生点上风向1500-2000米范围以外。

# 甲基异氰酸酯（MIC）泄漏事故引起的大气环境污染

## 风险评估和评估结论

### 风险评估

如在甲基异氰酸酯泄漏事故情况下，甲基异氰酸酯泄漏进入大气，造成大气环境污染。

### 评估结论

在F稳定度条件下，致死区范围可达700米，在2800米范围内将产生较严重中毒影响。

## 应急响应

### 甲基异氰酸酯（MIC）管道泄漏事故的应急处置

1、现场发现人或中控室操作人员立即向当班班长、产品经理。

2、产品经理向一分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

消防队赶赴现场布置应急喷淋水幕，阻止及破坏MIC扩散；

救护站赶赴现场待命或人员抢救；

现场处置组赶赴现场进行应急处置；

应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

环境控制与应急管理部收集MIC生产区物质危险特征及光气和一甲胺输送情况，与事故发生基本情况一起整理成文档报应急指挥部；携带便携式监测仪进行现场应急监测，立即安排专人去现场确认外排团结渠阀门是否已关闭（正常运行时，该阀门处于关闭状态），打开公司应急池阀门收集事故水，并对水位情况进行密切关注；

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

1. 现场应急处置人员戴好空气呼吸器进入泄露区域查找泄漏点，并关闭上下游阀门。
2. 现场应急处置人员打开移动蒸汽管道阀门，对空气中残余MIC进行破坏。
3. 现场应急处置人员用真空泵将管道内残余MIC液体抽取至收集罐，清空后进行氮气置换，处理漏点。
4. 环境控制与应急管理部人员关注公司应急池水位，及时将公司应急池提升泵开启，将事故水送至公司内污水处理站处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况，直至事故水处理完毕。
5. 应急指挥部宣布应急终。

9、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

### 甲基异氰酸酯装置区中间罐泄漏的应急处置

1、现场发现人或中控室操作人员立即向当班班长、产品经理。

2、产品经理向一分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

消防队赶赴现场布置应急喷淋水幕，阻止及破坏MIC扩散；

救护站赶赴现场待命或人员抢救；

现场处置组赶赴现场进行应急处置；

应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

环境控制与应急管理部收集MIC生产区物质危险特征及光气和一甲胺输送情况，与事故发生基本情况一起整理成文档报应急指挥部；携带便携式监测仪进行现场应急监测，立即安排专人去现场确认外排团结渠阀门是否已关闭（正常运行时，该阀门处于关闭状态），打开公司应急池阀门收集事故水，并对水位情况进行密切关注；

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

1. 现场应急处置人员通知主控室关闭向中间罐输送MIC的收集阀门，打开备用罐进料阀门，将泄漏中间罐剩余的MIC全部用真空泵通过插入储罐底部液下管移至备用储罐内。
2. 现场应急处置人员同时打开密室应急蒸汽喷雾阀门，对泄露的MIC进行破坏。
3. 将密室内底层活性碳未吸附的汽化的MIC经负压抽风装置抽入尾气破坏塔进行喷淋破坏后，送到45M高的烟囱排放（注：引风、碱喷淋平时正常生产时也必须运转使用，酸喷淋发生事故时开启，紧急处理完毕组织检修。）
4. 泄露罐清空完毕后，现场应急处置人员进入现场，处理泄漏点。
5. 应急指挥部宣布应急终止

9、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

### 预报、预警、撤离

事故发生后，立即启动应急预案，同时，应急监测小组人员应迅速携带有毒气体监测仪器，在下风向呈夹角30度范围内进行扇形布点，距离事故点700米、2000米、3000米，同时在事故点上风向50米处设置清洁对照点。监测为连续监测，每小时监测1次，待下风向点处MIC浓度正常时，监测才终止。

当在监测范围内MIC浓度超过《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2007）1mg/m3时，应上报企业负责人，对MIC泄漏影响范围进行预报，需组织泄漏范围内企业人居民进行撤离。

当监测范围内监测到MIC含量超过1mg/m3时，应急领导小组接到应急监测人员预报时，应及时报泰兴市环保局，并向泰兴市政府进行求援，协调光气影响范围内人员进行撤离，撤离范围为：距离事故发生点3000-3500米范围内（该范围内无居民）企业人员。将须撤离的人员撤离到距离事故发生点上风向3500-5000米范围以外。

# 液氯储罐区泄漏事故专项应急预案

## 风险评估和评估结论

### 风险评估

如在液氯储罐及输送管道破裂泄漏事故情况下，氯气泄漏进入大气，造成大气环境污染。

### 评估结论

事故状态下，氯气泄漏15分钟未及时发现，则在最不利的气象条件下(F稳定度)，距离泄漏点液氯储罐及装置区600m范围内人群将可能产生死亡，1500m会产生严重中毒。

## 应急响应

### 液氯储罐管件、阀门破裂发生氯气泄漏

1、现场发现人或中控室操作人员立即向当班班长、产品经理。

2、产品经理向一分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

消防队赶赴现场布置应急喷淋水幕，阻止及破坏氯气扩散；

救护站赶赴现场待命或人员抢救；

现场处置组赶赴现场进行应急处置；

应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

环境控制与应急管理部收集液氯罐区各储罐储量及物质危险特征，及事故发生基本情况，整理成文档报应急指挥部，携带便携式监测仪进行现场应急监测；

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

1. 现场应急处置人员用移动式软管对准泄漏口负压抽吸泄漏的氯气，开启负压抽风装置抽吸氯气进入一级碱破坏塔喷淋破坏后经二级碱喷淋破坏塔处理后进入总光破应急处理塔处理后经45米烟囱高空排放；泄漏点的周围用氯气捕消器进行捕消破坏。
2. 如果管件、阀门短时间不能修补及阻止氯气的泄漏立即把事故罐中的氯气倒罐进入备用氯气罐
3. 管道清空后，处理漏点。处置完成后汇报应急指挥部。
4. 应急指挥部宣布应集终止。
5. 应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

### 液氯储罐发生泄漏

1、现场发现人或中控室操作人员立即向当班班长、产品经理。

2、产品经理向一分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

消防队赶赴现场布置应急喷淋水幕，阻止及破坏氯气扩散；

救护站赶赴现场待命或人员抢救；

现场处置组赶赴现场进行应急处置；

应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

环境控制与应急管理部收集液氯罐区各储罐储量及物质危险特征，及事故发生基本情况，整理成文档报应急指挥部，携带便携式监测仪进行现场应急监测；

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

1. 现场应急处置人员立即关闭液氯储罐区卷帘门，同时开启储罐区碱喷淋泵进行喷淋，对泄漏的氯气进行破环。

5、现场处置人员对事故水进行收集导入区域事故应急池，并严密关注应急池水位，及时开启提升泵，将事故水送入公司污水处理站，并电话通知污水处理站人员准备接收并时刻关注水质变化情况，直至事故水处理完毕。

6、现场处置人员同时开启储罐区的负压抽风装置，将泄漏的氯气吸入一级碱破坏塔喷淋破坏后经二级碱喷淋破坏塔处理后进入总光破应急处理塔处理后经45米烟囱高空排放。

7破坏的同时现场应急处置人员查看碱罐内碱的浓度及液位，根据需要不定时、的从酸碱罐区引入新碱保证氯气的破坏效果。

8、在短时间不能修补及阻止氯气的泄漏，立即开启倒灌泵，把事故罐中的液氯导入备用液氯罐。

9、储罐清空后，修补泄漏点。

10、应急指挥部宣布应急终止。

11、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

### 预报、预警、撤离

事故发生后，立即启动应急预案，同时，应急监测小组人员应迅速携带有毒气体监测仪器，在下风向呈夹角30度范围内进行扇形布点，距离事故点500米、1000米、1500米，同时在事故点上风向50米处设置清洁对照点。监测为连续监测，每小时监测1次，待下风向点处氯气浓度正常时，监测才终止。

当在距离事故点最近监测点范围内氯气浓度超过《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2007）1mg/m3时，应上报企业负责人，对氯气泄漏影响范围进行预报，需组织泄漏范围内企业人居民进行撤离。

当在距离事故点最近监测点监测范围内监测到氯气含量超过1mg/m3时，应急领导小组接到应急监测人员预报时，应及时报泰兴市环保局，并请求政府进行救援，协调氯气影响范围内人员进行撤离，撤离范围为：距离事故发生点2000-2500米范围内居民及企业人员。将须撤离的人员撤离到距离事故发生点上风向3000-5000米范围以外。

# 液氨储罐泄漏事故引起的大气环境污染

## 风险评估和评估结论

### 风险评估

如在液氨储罐管道及罐体泄漏事故情况下，液氨泄漏进入大气，造成大气环境污染。

### 评估结论

在设定的事故状态下，当液氨贮罐阀门管线破裂泄漏时，在最不得的气象条件下，距离泄漏点500m人群将可能产生死亡，800m会产生职业伤害。

## 应急响应

### 储罐阀门下游管道泄露应急处置

1、现场发现人或操作员立即向当班班长、产品经理。

2、产品经理向分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

消防队赶赴现场布置应急喷淋水幕，阻止及破坏氨气扩散；

救护站赶赴现场待命或人员抢救；

现场处置组赶赴现场进行应急处置；

应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

环境控制与应急管理部收集液氨的物质危险特征，与事故发生基本情况一起整理成文档报应急指挥部；携带便携式氨气监测仪进行现场应急监测，立即关闭团结渠外排阀门，打开公司应急池阀门收集事故水，并对水位情况进行密切关注；

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

1. 现场应急处置人员查看现场情况后立即打开罐体上方紧急喷淋系统，并切断储罐下部输送液氨阀门，停止输送液氨。
2. 环境控制与应急管理部人员关注公司应急池水位，及时将公司应急池提升泵开启，将事故水送至公司内污水处理站（处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况，直至事故水处理完毕。
3. 罐体清空后进行氮气置换，处理漏点。
4. 应急指挥部宣布应急终止。

14、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

### 储罐泄露应急处置

1、现场发现人或操作员立即向当班班长、产品经理。

2、产品经理向分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

消防队赶赴现场布置应急喷淋水幕，阻止及破坏氨气扩散；

救护站赶赴现场待命或人员抢救；

现场处置组赶赴现场进行应急处置；

应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

环境控制与应急管理部收集液氨的物质危险特征，与事故发生基本情况一起整理成文档报应急指挥部；携带便携式氨气监测仪进行现场应急监测，立即关闭团结渠外排阀门，打开公司应急池阀门收集事故水，并对水位情况进行密切关注；

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

4、现场应急处置人员查看现场情况后立即打开罐体上方紧急喷淋系统，并开启液氨储罐紧急放空阀，将储罐内残余液氨紧急放空。

5、环境控制与应急管理部人员关注公司应急池水位，及时将公司应急池提升泵开启，将事故水送至公司内污水处理站处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况，直至事故水处理完毕。

6、罐体清空后进行氮气置换，处理漏点。

7、应急指挥部宣布应急终止。

8、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

### 储罐泄露引发火灾应急处置

1、现场发现人或操作员立即向当班班长、产品经理。

2、产品经理向分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

 消防队赶赴现场立即抢险；

 救护站赶赴现场待命或人员抢救；

 现场处置组赶赴现场进行应急处置；

 应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

 生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

 环境控制与应急管理部收集液氨的物质危险特征，与事故发生基本情况一起整理成文档报应急指挥部；携带便携式氨气监测仪进行现场应急监测，立即关闭团结渠外排阀门，打开公司应急池阀门收集事故水，并对水位情况进行密切关注；

 应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

4、待现场明火熄灭后，现场处置组人员根据液氨性质正确穿戴好劳动防护用品后进入现场。

 5、环境控制与应急管理部人员关注公司应急池水位，及时将公司应急池提升泵开启，将事故水送至公司内污水处理站处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况，直至事故水处理完毕。

 6、罐体清空后进行氮气置换，处理漏点。

 7、应急指挥部宣布应急终止。

8、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

### 预报、预警、撤离

事故发生后，立即启动应急预案，同时，应急监测小组人员应迅速携带有毒气体监测仪器，在下风向呈夹角30度范围内进行扇形布点，距离事故点500米、800米，同时在事故点上风向50米处设置清洁对照点。监测为连续监测，每小时监测1次，待下风向点处氨浓度正常时，监测才终止。

 当在监测范围内氨浓度超过《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2007）30mg/m3时，应上报企业负责人，对氨泄漏影响范围进行预报，需组织泄漏范围内企业人居民进行撤离。

 当监测范围内监测到氨含量超过30mg/m3时，应急领导小组接到应急监测人员预报时，应及时报泰兴市环保局，并向泰兴市政府进行求援，协调氨气影响范围内人员进行撤离，撤离范围为：距离事故发生点1000-1200米范围内（该范围内无居民）企业人员。将须撤离的人员撤离到距离事故发生点上风向1500米范围以外。

# 一甲胺泄漏专项应急预案

## 风险评估和评估结论

### 风险评估

如在一甲胺泄漏事故情况下，一甲胺泄漏进入大气，造成大气环境污染。

### 评估结论

一甲胺管线发生事故后，在不利的气象条件下(F稳定度)，距离泄漏点250m范围内的人群将可能产生死亡，1000m会产生严重中毒。

## 应急响应

### 一甲胺输送管道泄露应急处置

1、现场发现人或中控室操作人员立即向当班班长、产品经理。

2、产品经理向一分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

 消防队赶赴现场布置应急喷淋水幕，阻止及破坏一甲胺扩散；

 救护站赶赴现场待命或人员抢救；

 现场处置组赶赴现场进行应急处置；

 应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

 生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

 环境控制与应急管理部收集一甲胺储罐区物质危险特征，与事故发生基本情况一起整理成文档报应急指挥部；携带便携式监测仪进行现场应急监测，立即安排专人去现场确认外排团结渠阀门是否已关闭（正常运行时，该阀门处于关闭状态），打开公司应急池阀门收集事故水，并对水位情况进行密切关注；

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

1. 现场应急处置人员戴好空气呼吸器进入泄露区域查找泄漏点，并关闭上下游阀门。
2. 现场应急处置人员用消防水对泄漏点进行喷淋、吸收，并通知环境控制与应急管理部。

环境控制与应急管理部人员关注公司应急池水位，及时将公司应急池提升泵开启，将事故水送至公司内污水处理站处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况，直至事故水处理完毕。

6、污水处理站人员根据污水处理站出水的水质与水量情况，及时汇报至应急指挥部。

7、如污水处理站出水水质及水量情况超标，应急指挥部与泰兴市环保局联系，协调滨江污水处理厂开启绿色通道进行接收。

8、现场应急处置人员用真空泵将管道内残余一甲胺气体抽取至收集罐，清空后进行氮气置换，处理漏点

9、应急指挥部宣布应急终止

10、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

### 一甲胺储罐泄露应急处置

1、现场发现人或中控室操作人员立即向当班班长、产品经理。

2、产品经理向一分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

 消防队赶赴现场布置应急喷淋水幕，阻止及破坏一甲胺扩散；

 救护站赶赴现场待命或人员抢救；

 现场处置组赶赴现场进行应急处置；

 应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

 生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

 环境控制与应急管理部收集一甲胺储罐区物质危险特征，与事故发生基本情况一起整理成文档报应急指挥部；携带便携式监测仪进行现场应急监测，立即安排专人去现场确认外排团结渠阀门是否已关闭（正常运行时，该阀门处于关闭状态），打开公司应急池阀门收集事故水，并对水位情况进行密切关注；

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

1. 现场应急处置人员开启一甲胺储罐紧急排放阀，进入总光破应急处理塔处理后经45米烟囱高空排放。
2. 消防人员用消防水对罐区泄漏点周围进行水雾喷淋，吸收泄漏的一甲胺气体。
3. 现场处置人员将集水井提升泵，将水雾喷淋产生的事故水送至区域应急池，并开启区域应急池提升泵，送至公司污水处理站。
4. 现场处置人员进入罐区处理泄漏点。
5. 应急指挥部宣布应急终止

9、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

### 预报、预警、撤离

 事故发生后，立即启动应急预案，同时，应急监测小组人员应迅速携带有毒气体监测仪器，在下风向呈夹角30度范围内进行扇形布点，距离事故点300米、800米、1000米，同时在事故点上风向50米处设置清洁对照点。监测为连续监测，每小时监测1次，待下风向点处一甲胺浓度正常时，监测才终止。

当在监测范围内一甲胺浓度超过《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2007）5mg/m3时，应上报企业负责人，对一甲胺泄漏影响范围进行预报，需组织泄漏范围内企业人居民进行撤离。

当监测范围内监测到一甲胺含量超过5mg/m3时，应急领导小组接到应急监测人员预报时，应及时报泰兴市环保局，并向泰兴市政府进行求援，协调一甲胺影响范围内人员进行撤离，撤离范围为：距离事故发生点1000-1500米范围内（该范围内无居民）企业人员。将须撤离的人员撤离到距离事故发生点上风向2000-2500米范围以外。

# 吡虫啉车间现场处置专项预案

## 风险评估和评估结论

### 风险评估

 吡虫啉工段生产吡虫啉原药，使用甲苯，丁酮，乙醇，咪唑烷，2-氯-5-氯甲基吡啶等原料。

其中：甲苯储槽（甲苯14000L）、丁酮储槽（丁酮14000L）、乙醇储槽（7000L）为主要环境风险目标。

### 评估结论

上述物质一旦发生泄漏，或由于操作失控，存在火灾、爆炸、人员中毒、环境污染等严重事故的潜在危险，尤以甲苯，丁酮 、乙醇大量泄漏以及爆炸事故为甚。

主要风险：甲苯泄漏引起泄漏、火灾、爆炸、环境污染等；丁酮泄漏引起人员中毒、环境污染等；乙醇泄漏引起泄漏、火灾、爆炸、环境污染等。

根据预测结果可知，甲苯贮罐发生事故后，在最不利的气象条件下(F稳定度)，距离泄漏点100m会产生严重中毒，300m产生中度中毒。在小量泄漏时，在车间范围内进行警戒与隔离。如大量泄漏，则在甲苯储槽为中心的300m范围进行警戒与隔离。

## 应急处置

### 甲苯泄漏现场应急处置

**三级响应**：能控制在车间范围内，现场人员跟二级单位负责人报告，二级单位的负责人指挥应急处置，并将可能的后果影响报告公司应急领导小组。

当储罐下部阀门或管线破损出现小量泄漏时，可用设备或车间围堰收集处置时，启动三级应急响应（车间级或现场级）：

1、现场发现人员或操作员立即向当班班长、生产调度汇报泄漏情况；

2、当班班长立即汇报分厂负责人，由分厂负责人启动三级应急响应，分厂负责人根据现场泄漏量组织泄漏污染区内无关人员撤离，设置隔离带，隔离区内禁止一切火源，并严格限制无关人员出入。

3、应急处理（现场）人员应戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。

4、查找泄漏点，关闭泄漏点甲苯储槽下部阀门，切断泄漏源，处理泄漏点。

5、同时将围堰的切换阀门关闭，防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。

6、用活性炭或其它惰性材料吸收，并清理好泄漏现场。

7、现场处置完毕后，分厂领导应就现场处置情况向公司领导汇报并作好相应记录。

**二级响应**：随着事态的扩大，分厂控制不了（车间应急池、围堰容量不够，要溢出），报告公司应急机构，启动公司级应急响应，切换阀门进入公司应急池，此时，公司级的应急池容量足够，可以不出厂界，由公司级应急机构负责指挥应急处置。公司应急机构报告所在地环保部门情况。

1、现场发现人员或操作员立即向当班班长、生产调度汇报泄漏情况；

2、当班班长立即汇报分厂领导及公司应急领导小组，由公司应急领导迅速启动二级响应，公司应急领导迅速组织泄漏污染区内无关人员撤离至安全区，设置隔离带，隔离区内禁止一切火源，并严格限制无关人员出入。

3、现场处置组人员应立即通知操作人员关闭甲苯储槽进料阀门，及下部阀门，

4、应急处理（现场）人员应戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。

5、查找泄漏点，关闭泄漏点甲苯储槽下部阀门，切断泄漏源，处理泄漏点。

6、同时将围堰的切换阀门切换至应急池方向，将泄漏物及事故水引入应急池。

7、开启应急池的应急泵送至污水处理站进行处理。并电话通知污水处理站值班人员严密关注污水水质情况。如污水处理站水质超标，应及时通知泰兴市滨江污水处理厂，并报泰兴市环保局。

8、用活性炭或其它惰性材料吸收，并清理好泄漏现场。或用大量水进行地面冲洗干净，将冲洗废水引入应急池。

9、现场处理完毕后，由公司应急领导通知终止应急响应，并恢复正常生产。

**一级响应**：随着事态的发展，应急池容量不够，可能或将要出厂界了，公司应急机构报告环保部门，环保部门应急人员赶到现场后将指挥权移交给环保部门并做好配合工作，并开展与工业区污水处理厂和团结渠管理机构的协调，看能否在紧急情况下通过这两种方式排放，或者采取措施，将泄漏物控制在厂界内，最大程度减少泄漏物出厂界。

1. 现场发现人应立即汇报公司领导及生产调度。公司领导及时将事故情况汇报至泰兴市环保局应急指挥中心。
2. 公司领导应立即启动一级应急响应，应急领导小组应立即赶赴事故现场，并立即通知人员落实雨水外排阀门是否处于关闭状态，将雨水切换至应急池。

3、警戒小组人员迅速组织泄漏污染区内无关人员撤离至安全区，设置隔离带，隔离区内禁止一切火源，并严格限制无关人员出入。

4、现场处置人员立即通知操作人员关闭储槽进料阀门，并根据应急情况作出车间是否停产的决定。查找泄漏点，切断泄漏源，处理泄漏点。

5、将围堰的切换阀门切换至区域应急池，利用应急池的提升泵将事故液送至公司事故池，再利用公司应急池配备的提升泵分批送至厂区污水处理站进行处理，并通知污水处理站人员密切关注出水水质，如出水水质超标，污水处理站人员及时通知泰兴市滨江污水处理厂，并汇报泰兴市环保局。

6、现场处置人员应安排专人负责公司应急池水位的关注，应急指挥人员如估计废水量超过事故池的有效容积时，及时通知开启事故池的提升泵，将应急池内收集的废水转移一部分至公司污水处理站调节池暂存，同时通知团结渠及泰兴市滨江污水处理厂的管理部门作好相应应急响应。

7、在泰兴市环保局应急指挥领导未到现场时，由公司领导任现场应急指挥领导，在泰兴市环保局应急领导来现场后，公司应急指挥权移交给环保局应急指挥领导，并配合现场应急指挥。

8、待现场处置完毕后，由环保局应急领导宣布响应结束，公司恢复正常生产。

**注意：用水灭火无效。**

发生一般事故与异常如小量泄漏、温度和压力异常等情况启动三级响应，岗位操作人员必须及时采取相应措施，予以处理，同时向工段及有关部门汇报，必要时，由公司统一安排，作停车检修处理；当发生岗位操作人员无法控制、异常现场一时无法消除时立即启动二级响应，岗位操作人员必须立即通知调度、所在工段长、相关专业人员到场，当班调度及时报告相关领导；如化学危险目标由于操作失误、设备事故等造成大量泄漏或燃烧、爆炸等重大事故，虽能及时发现，但一时难以控制，立即启动一级响应：公司级应急救援系响应。

# 噻嗪酮车间现场处置专项预案

## 风险评估和评估结论

### 风险评估

噻嗪酮工段生产噻嗪酮产品，使用N—甲基苯胺，氯苯，氯气，偶氮二异丁腈，甲苯，丁丙硫脲，碳酸氢铵，甲醇，光气，盐酸，N-甲基苯基氨基甲酰氯，N—氯甲基—N—苯氨基甲酰氯等原料。

其中：甲苯计量槽、甲醇储槽、光气缓冲罐、氯气缓冲罐、一氯化苯受槽为主要环境风险目标。

### 评估结论

上述物质一旦发生泄漏，或由于操作失控，存在火灾、爆炸、人员中毒、环境污染等严重事故的潜在危险，尤以甲苯、甲醇、光气、氯气、一氯化苯大量泄漏以及爆炸事故为甚。

## 应急处置

### 甲苯管道泄漏现场应急处置

1. 现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报；
2. 当班班长通知产品经理；
3. 主控室操作员立即切断甲苯输送阀门；
4. 产品经理组织处置人员正确佩戴好劳保用品，进入事故现场；
5. 现场处置人员用黄砂覆盖泄漏物，并将其转移至铁桶等容器中，送至危险废物堆放仓库，统一由公司转运至有资质的危险废物处理单位处理；
6. 现场处置人员将发生泄漏的管道泄压、清空、用氮气置换后，对泄漏点进行维修；

7、当班班长对事故处置情况做好记录并存档。

### 甲苯贮槽泄漏现场应急处置

1、现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报；

2、当班班长通知分厂领导及公司生产调度；

3、主控室操作员立即切断甲苯贮槽进料阀门；

4、公司生产调度根据紧急停车方案组织停车；

5、分厂领导组织本车间内无关人员撤离至上风向紧急集合点，并做好警戒，限制人员进入；

6、分厂领导通知消防、医疗、环境控制与应急管理部等部门做好应急准备；

7、现场处置人员正确佩戴好劳保用品，进入事故现场，关闭围堰阀门；

8、现场处置人员进行堵漏，同时转移、清空贮罐内甲苯；

9、现场处置人员在贮槽清空后，用蒸汽蒸煮、置换泄露贮罐；

10、维修人员对泄露贮槽进行维修；

11、将事故水收集于废水池，送入车间蒸馏回收利用；

12、当班班长对事故处置情况做好记录并存档。

### 甲苯贮槽爆炸、火灾现场应急处置

1、现场发现人或操作员立即向当班班长、产品经理。

2、产品经理向一分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

消防队赶赴现场用泡沫对起火点进行灭火，对周边贮槽用消防水进行喷淋冷却；

救护站赶赴现场待命或人员抢救；

现场处置组赶赴现场进行应急处置；

应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

环境控制与应急管理部收集甲苯贮槽区物质危险特征，与事故发生基本情况一起整理成文档报应急指挥部；检查确认团结渠外排阀门是否关闭，打开公司应急池阀门收集事故水，留专人对水位情况进行密切关注，并确保团结渠外排阀门持续关闭；

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

1. 灭火后现场处置人员正确佩戴好劳保用品，进入事故现场；
2. 待环境控制与应急管理部将团结渠外排阀门关闭并开启通向公司应急池阀门后，现场处置人员将围堰切换阀切换至雨水管道，将事故水输送至公司应急池。
3. 环境控制与应急管理部人员关注公司应急池水位，及时将公司应急池提升泵开启，将事故水送至公司内污水处理站处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况，直至事故水处理完毕。

7、污水处理站人员根据污水处理站出水的水质与水量情况，及时汇报至应急指挥部。

8、如污水处理站出水水质及水量情况超标，应急指挥部与泰兴市环保局联系，协调滨江污水处理厂开启绿色通道进行接收。

9、现场处置人员在贮槽清空后，用蒸汽蒸煮、置换泄漏贮罐；

10、维修人员对泄露贮槽进行维修、更换；

11、应急指挥部宣布应急终止；

12、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

**注意：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土等进行灭火。用水灭火无效。**

### 甲醇管道泄漏现场应急处置

1. 现场发现人员或操作员立即向当班班长及产品经理汇报。
2. 产品经理立即组织现场处置人员，正确穿戴劳动防护用品，并进入现场进行应急处置。
3. 现场处置人员赶赴现场后立即关闭围堰切换阀门，将泄漏物堵截在围堰内。
4. 同时现场处置人员立即关闭泄露甲醇储罐下部总阀门，查找并处置泄漏点。

5、现场处置人员根据甲醇性质处置或收集泄漏物。

### 甲醇贮槽泄漏现场应急处置

1）现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报。

2）当班班长赶往现场查看情况后立即通知分厂厂长。

3）分厂厂长立即启动二级应急响应并汇报环境控制与应急管理部负责人，根据泄漏量及围堰收集情况，如事故泄露量较小，则指挥现场应急处置人员将切换阀关闭，在围堰内根据泄露物质性质处置或收集泄漏物。

4）如事故泄露量太大时，分厂厂长指挥现场处置人员将切换阀切换至污水管道，将泄漏物输送至区域应急池，将区域应急池内提升泵打开，将泄露水送至公司内污水处理站处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况。

5）污水处理站人员根据来水水质情况，及时调整处置参数。

6）现场应急处置人员根据泄漏物性质正确穿戴好劳动防护用品，查找泄露源并处置泄漏点。

7）现场处置完毕后，汇报公司领导并做好处置记录。

### 甲醇贮槽爆炸、火灾现场应急处置

1）现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报。

2）当班班长赶往现场查看情况后立即通知分厂厂长和公司领导。

3）公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

消防队赶赴现场待命或立即抢险，对周围贮槽及设备喷淋冷却；

救护站赶赴现场待命或人员抢救；

现场处置组赶赴现场进行应急处置；

应急警戒组人员进行现场警戒、人员撤离及清理；

生产部停止相关明火作业行为，关注各装置生产情况；

环境控制与应急管理部收集危险品罐区各储罐储量及物质危险特征，及事故发生基本情况，整理成文档报应急指挥部，立即安排专人去现场确认外排团结渠阀门是否已关闭（正常运行时，该阀门处于关闭状态），打开公司应急池阀门收集事故水，并对水位情况进行密切关注；

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

4）现场处置组人员根据事故性质正确穿戴好劳动防护用品后进入现场。

5）待环境控制与应急管理部将团结渠外排阀门关闭并开启通向公司应急池阀门后，现场处置人员将围堰切换阀切换至雨水管道，将事故水输送至公司应急池。

6）环境控制与应急管理部人员关注公司应急池水位，及时将公司应急池提升泵开启，将事故水送至公司内污水处理站处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况，直至事故水处理完毕。

7）污水处理站人员根据污水处理站出水的水质与水量情况，及时汇报至应急指挥部。

8）如污水处理站出水水质及水量情况超标，应急指挥部与泰兴市环保局联系，协调滨江污水处理厂开启绿色通道进行接收。

9）如明火扑灭后，甲醇存在继续泄露情况，将泡沫水改为消防水，对泄露的甲醇进行稀释，直至储罐内甲醇泄露完毕；稀释水通过雨水管网进入公司应急池。

10）储罐内甲醇全部处理完后，严格按安全操作规程对储罐进行检查，对泄漏点进行维修。

11）应急指挥部宣布应急终止。

12）应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

### 氯苯管道泄漏现场应急处置

1、现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报；

2、当班班长通知产品经理；

3、主控室操作员立即切断氯苯输送阀门，密切关注空气监测仪，监测现场空气质量；

4、产品经理组织处置人员戴好防毒面具，穿一般消防防护服，进入事故现场；

5、现场处置人员用黄砂覆盖泄漏物，并将其转移至铁桶等容器中，送至危险废物堆放仓库，统一由公司转运至有资质的危险废物处理单位处理；

6、现场处置人员将发生泄漏的管道泄压、清空、用氮气置换后，对泄漏点进行维修；

7、当班班长对事故处置情况做好记录并存档。

### 氯苯贮槽泄漏现场应急处置

1、现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报；

2、当班班长通知分厂领导及公司生产调度；

3、主控室操作员立即切断氯苯贮槽进料阀门，密切关注空气监测仪，监测现场空气质量；

4、公司生产调度根据紧急停车方案组织停车；

5、分厂领导组织本车间内无关人员撤离至上风向紧急集合点，并做好警戒，限制人员进入；

6、分厂领导通知消防、医疗、环境控制与应急管理部等部门做好应急准备；

7、现场处置人员戴好防毒面具，穿一般消防防护服，进入事故现场，关闭围堰阀门；

8、现场处置人员进行堵漏，同时转移、清空贮罐内氯苯；

9、现场处置人员在贮槽清空后，用蒸汽蒸煮、氮气置换泄露贮罐；

10、维修人员对泄露贮槽进行维修；

11、将事故水收集于废水池，送入车间蒸馏回收利用；

12、当班班长对事故处置情况做好记录并存档。

### 氯苯爆炸、火灾现场应急处置

1、现场发现人或操作员立即向当班班长、产品经理汇报。

2、产品经理向一分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

消防队赶赴现场用泡沫对起火点进行灭火，对周边贮槽用消防水进行喷淋冷却；

救护站赶赴现场待命或人员抢救；

现场处置组赶赴现场进行应急处置；

应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

环境控制与应急管理部收集氯苯贮槽区物质危险特征，与事故发生基本情况一起整理成文档报应急指挥部；检查确认团结渠外排阀门是否关闭，打开公司应急池阀门收集事故水，留专人对水位情况进行密切关注，并确保团结渠外排阀门持续关闭；

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

7、主控室操作员密切关注空气监测仪，监测现场空气质量；

8、灭火后现场处置人员戴好防毒面具，穿一般消防防护服，进入事故现场；

9、待环境控制与应急管理部将团结渠外排阀门关闭并开启通向公司应急池阀门后，现场处置人员将围堰切换阀切换至雨水管道，将事故水输送至公司应急池。

10、环境控制与应急管理部人员关注公司应急池水位，及时将公司应急池提升泵开启，将事故水送至公司内污水处理站处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况，直至事故水处理完毕。

11、污水处理站人员根据污水处理站出水的水质与水量情况，及时汇报至应急指挥部。

12、如污水处理站出水水质及水量情况超标，应急指挥部与泰兴市环保局联系，协调滨江污水处理厂开启绿色通道进行接收。

13、现场处置人员在贮槽清空后，用蒸汽蒸煮、氮气置换泄漏贮罐；

14、维修人员对泄露贮槽进行维修、更换；

15、应急指挥部宣布应急终止；

16、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

**注意：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土等进行灭火。用水灭火无效。**

### 光气、氯气泄漏现场应急处置

光气、氯气泄漏现场关闭管道阀门后参照《光气专项应急预案》和《液氯专项应急预案》。

# 乙草胺车间现场处置专项预案

## 风险评估和评估结论

### 风险评估

乙草胺工段生产乙草胺产品，使用二甲苯，多聚甲醛，乙醇，氯乙酸，三氯氧磷，氢氧化钠，2-甲基，6-乙基苯胺（MEA），氯甲基乙醚，氯化氢原料。

其中：接受与贮存区（二甲苯）、贮存区（三氯氧磷）、酰化区（氯化氢）为主要环境风险目标。

### 评估结论

上述物质一旦发生泄漏，或由于操作失控，存在火灾、爆炸、人员中毒、环境污染等严重事故的潜在危险，尤以二甲苯，三氯氧磷，氯化氢大量泄漏以及爆炸事故为甚。

## 应急处置

### 二甲苯管道泄漏现场应急处置

1. 现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报；
2. 当班班长通知产品经理；
3. 主控室操作员立即切断二甲苯输送阀门；
4. 产品经理组织处置人员正确佩戴好劳保用品，进入事故现场；
5. 现场处置人员用黄砂覆盖泄漏物，并将其转移至铁桶等容器中，送至危险废物堆放仓库，统一由公司转运至有资质的危险废物处理单位处理；
6. 现场处置人员将发生泄漏的管道泄压、清空、用氮气置换后，对泄漏点进行维修；
7. 当班班长对事故处置情况做好记录并存档。

### 二甲苯贮槽泄漏现场应急处置

1、现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报；

2、当班班长通知分厂领导及公司生产调度；

3、主控室操作员立即切断二甲苯贮槽进料阀门；

4、公司生产调度根据紧急停车方案组织停车；

5、分厂领导组织本车间内无关人员撤离至上风向紧急集合点，并做好警戒，限制人员进入；

6、分厂领导通知消防、医疗、环境控制与应急管理部等部门做好应急准备；

7、现场处置人员正确佩戴好劳保用品，进入事故现场，关闭围堰阀门；

8、现场处置人员进行堵漏，同时转移、清空贮罐内二甲苯；

9、现场处置人员在贮槽清空后，用蒸汽蒸煮、置换泄露贮罐；

10、维修人员对泄露贮槽进行维修；

11、将事故水收集于废水池，送入车间蒸馏回收利用；

12、当班班长对事故处置情况做好记录并存档。

### 二甲苯贮槽爆炸、火灾现场应急处置

1、现场发现人或操作员立即向当班班长、产品经理汇报。

2、产品经理向四分厂厂长及公司领导汇报事故情况；

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

 消防队赶赴现场用泡沫对起火点进行灭火，对周边贮槽用消防水进行喷淋冷却；

 救护站赶赴现场待命或人员抢救；

 现场处置组赶赴现场进行应急处置；

 应急警戒组人员根据风向进行现场警戒、人员撤离及清理；

 生产部关注各装置生产情况，根据实际情况按照紧急停车方案安全停车；

 环境控制与应急管理部收集二甲苯贮槽区物质危险特征，与事故发生基本情况一起整理成文档报应急指挥部；检查确认团结渠外排阀门是否关闭，打开公司应急池阀门收集事故水，留专人对水位情况进行密切关注，并确保团结渠外排阀门持续关闭；

 应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

1. 灭火后现场处置人员正确佩戴好劳保用品，进入事故现场；
2. 待环境控制与应急管理部将团结渠外排阀门关闭并开启通向公司应急池阀门后，现场处置人员将围堰切换阀切换至雨水管道，将事故水输送至公司应急池。
3. 环境控制与应急管理部人员关注公司应急池水位，及时将公司应急池提升泵开启，将事故水送至公司内污水处理站处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况，直至事故水处理完毕。

7、污水处理站人员根据污水处理站出水的水质与水量情况，及时汇报至应急指挥部。

8、如污水处理站出水水质及水量情况超标，应急指挥部与泰兴市环保局联系，协调滨江污水处理厂开启绿色通道进行接收。

 9、现场处置人员在贮槽清空后，用蒸汽蒸煮、置换泄漏贮罐；

 10、维修人员对泄露贮槽进行维修、更换；

 11、应急指挥部宣布应急终止；

 12、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

**注意：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土等进行灭火。用水灭火无效。**

### 三氯氧磷管道泄漏现场应急处置

 1、现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报；

 2、当班班长通知产品经理；

3、主控室操作员立即切断三氯氧磷贮槽输送阀门；

 4、产品经理组织处置人员正确佩戴好劳保用品，进入事故现场并关闭泄漏点前后阀门；

 5、现场处置人员用黄砂覆盖泄漏物，并将其转移至铁桶等容器中，送至危险废物堆放仓库，统一由公司转运至有资质的危险废物处理单位处理；

 6、现场处置人员将发生泄漏的管道泄压、清空、用氮气置换后，对泄漏点进行维修；

7、当班班长对事故处置情况做好记录并存档。

### 三氯氧磷贮槽泄漏现场应急处置

1、现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报；

2、当班班长通知分厂领导及公司生产调度；

3、主控室操作员立即切断三氯氧磷贮槽输送阀门；

4、公司生产调度根据紧急停车方案组织停车；

5、分厂领导组织本车间内无关人员撤离至上风向紧急集合点，并做好警戒，限制人员进入；

6、分厂领导通知消防、医疗、环境控制与应急管理部等部门做好应急准备；

7、主控室操作员打开事故槽真空阀门，打开供料槽气动球阀，将供料槽内三氯氧磷送至事故槽；

8、供料槽内三氯氧磷转移至事故槽后，主控室操作员将供料槽气动球阀关闭；

9、产品经理组织处置人员正确佩戴好劳保用品，进入事故现场；

10、现场处置人员用黄砂覆盖泄漏物，并将其转移至铁桶等容器中，送至危险废物堆放仓库，统一由公司转运至有资质的危险废物处理单位处理；

11、现场处置人员将供料槽拆除、清洗、置换后发外检修；

12、当班班长对事故处置情况进行记录并存档。

### 氯化氢泄漏现场应急处置

1、现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报；

2、当班班长通知产品经理；

1. 产品经理组织本车间内无关人员撤离至上风向紧急集合点，并做好警戒，限制人员进入；
2. 现场应急处置人员戴好自给是呼吸器，穿相应的工作服进入现场；
3. 现场应急处置人员立即将泄漏系统进行降压处理；
4. 现场应急处置人员用消防水对现场酸雾及泄漏的氯化氢进行稀释吸收，并将事故水引至废水池，送往公司污水处理站；
5. 维修人员对泄漏点进行维修捉漏处理；
6. 当班班长对现场处置情况进行记录。

# 危险品罐区储罐泄漏、火灾、爆炸专项预案

## 风险评估和评估结论

### 风险评估

如危险品罐区储存的物资有：正丁醇（350吨）、二甲苯（300吨）、甲苯（300吨）、乙醇（300吨）、甲醇（300吨\*2）、2-CP（2-氰基苯酚:800吨）、MEA（2，6-甲乙基苯胺：300吨）、DMF（N,N-二甲基甲酰胺:300吨）,该区储存物资在泄漏情况下，如遇明火可能会引发火灾、爆炸。如事故液流入清净雨水管网，恰逢清净雨水排入外环境的闸门没有关闭，则事故液可能会进入到团结渠，从而进入长江，引发水环境污染。

### 评估结论

在危险品罐区储罐发生泄露事故或火灾事故的情况下，泄漏物及事故消防水有可能沿雨水管网流入团结渠内，造成水环境污染。

## 应急处置（以甲醇储罐为例）

### 三级响应

在平时输料过程中，卸料总阀下游管道及法兰产生少量泄露现象，现场当班人员能及时处理，不会流入外环境，能由当班人员进行现场处置。当泄露事故发生时，由当班班长启动三级应急预案（现场级）。

1、现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报。

2、当班班长立即组织现场处置人员，正确穿戴劳动防护用品，并进入现场进行应急处置。

3、现场处置人员赶赴现场后立即关闭围堰切换阀门，将泄漏物堵截在围堰内。

4、同时现场处置人员立即关闭泄露甲醇储罐下部总阀门，查找并处置泄漏点。

5、现场处置人员根据甲醇性质处置或收集泄漏物。

### 二级响应

甲醇储罐卸料底阀上游管道破裂，或输料泵输送过程中对口阀门涨裂，造成物料泄露量过大，需要启动二级应急预案（分厂级）。

1、现场发现人员或操作员立即向当班班长汇报。

2、当班班长赶往现场查看情况后立即通知储运部领导。

3、储运部领导立即启动二级应急响应并汇报环境控制与应急管理部负责人，根据泄漏量及围堰收集情况，如事故泄露量较小，则指挥现场应急处置人员将切换阀关闭，在围堰内根据泄露物质性质处置或收集泄漏物。

4、如事故泄露量太大时，储运部领导指挥现场处置人员将切换阀切换至污水管道，将泄漏物输送至区域应急池，将区域应急池内提升泵打开，将泄露水送至公司内污水处理站处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况。

5、污水处理站人员根据来水水质情况，及时调整处置参数。

6、现场应急处置人员根据泄漏物性质正确穿戴好劳动防护用品，查找泄露源并处置泄漏点。

7、现场处置完毕后，汇报公司领导并做好处置记录。

### 一级响应

甲醇储罐破损造成大量泄露并引发火灾时启动一级应急预案（公司级）。

1、现场发现人员呀操作员立即向当班班长汇报。

2、当班班长赶往现场查看情况后立即通知储运部领导和公司领导。

3、公司领导启动一级应急响应，公司各应急救援小组立即履行应急救援职责：

消防队赶赴现场待命或立即抢险；

救护站赶赴现场待命或人员抢救；

现场处置组赶赴现场进行应急处置；

应急警戒组人员进行现场警戒、人员撤离及清理；

生产部停止相关明火作业行为，关注各装置生产情况；

环境控制与应急管理部收集危险品罐区各储罐储量及物质危险特征，及事故发生基本情况，整理成文档报应急指挥部，立即安排专人去现场确认外排团结渠阀门是否已关闭（正常运行时，该阀门处于关闭状态），打开公司应急池阀门收集事故水，并对水位情况进行密切关注；

应急指挥部对泰兴市经济开发区环保局和泰兴市环保局进行事故初报。

4、现场处置组人员根据事故性质正确穿戴好劳动防护用品后进入现场，开启各储罐喷淋冷却水。

5、待环境控制与应急管理部将团结渠外排阀门关闭并开启通向公司应急池阀门后，现场处置人员将围堰切换阀切换至雨水管道，将事故水输送至公司应急池。

6、环境控制与应急管理部人员关注公司应急池水位，及时将公司应急池提升泵开启，将事故水送至公司内污水处理站处理，并电话通知污水处理站人员准备接受并时刻关注水质变化情况，直至事故水处理完毕。

7、污水处理站人员根据污水处理站出水的水质与水量情况，及时汇报至应急指挥部。

8、如污水处理站出水水质及水量情况超标，应急指挥部与泰兴市环保局联系，协调滨江污水处理厂开启绿色通道进行接收。

9、如明火扑灭后，甲醇存在继续泄露情况，将泡沫水改为消防水，对泄露的甲醇进行稀释，直至储罐内甲醇泄露完毕；稀释水通过雨水管网进入公司应急池。

10、储罐内甲醇全部处理完后，严格按安全操作规程对储罐进行检查，对泄漏点进行维修。

11、应急指挥部宣布应急终止。

12、应急指挥部向泰兴市环保局及相关部门汇报事故处置情况，并做好相关记录。

# 危险品运输泄漏事故引起的大气环境污染

## 风险评估和评估结论

### 风险评估

公司生产所需原辅材料由供货厂家负责运输，送至厂内；生产产品由销售方负责运输至所需位置。公司所需原辅材料及生产产品大部分属于危险化学品，如在运输途中车辆发生交通事故、罐体破裂等异常情况导致罐内危险化学品泄露至外环境。

### 评估结论

当危险品运输车辆在运输过程中遭遇交通事故、罐体破裂等异常情况导致罐内危险化学品泄露至外环境时，车上所载危险化学品将会泄露或散落至外环境，对外环境造成污染。当危险品运输车辆在轮渡上且轮渡发生倾覆时，车上所载危险化学品将会泄露或散落至河流，对河流造成严重污染。

## 应急响应

1、公司接到相关通知后立即向有关部门提供运输车辆有关信息，如：车牌号码、产品的种类、产品的数量、产品的理化性质等。

2、公司组织相关专业技术人员协助政府处理。

# 危险废物专项应急预案

## 危险性分析

公司在生产过程中产生各类固体废物约10397.2吨/年，其中废盐5217吨/年，生活垃圾90吨/年，其余5090吨为危险废物，属农药生产中产生废液、废渣、废有机溶液；废卤化有机溶液、含化学品废包装材料、废活性炭、废水污泥等。

公司产生的固/液体废物主要有：蒸馏残渣、高沸物（HW04：263-008-04）、含有机溶剂吸附后脱吸洗涤废液（HW04：263-010-04）、含化学品废包装材料、废活性炭、废水污泥（HW04：263-011-04）；生活垃圾等。

公司产生的生产性废液、废渣中含有大量有机物和无机盐，属于危险废物，委托专业资质单位进行处置。现委托南通升达废料处理有限公司、淮安华科环保科技有限公司、宿迁宇新固体废物处置有限公司进行焚烧处理，实现危险废物零排放。生活垃圾经收集后，委托当地环卫部门进行处理。

表 11‑1危险废物产生及处置情况

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **编号** | **名称** | **产生量****t/a** | **最大储存量（t）** | **危险废物编号** | **处置去向** |
| 1 | 2-氰基苯酚 | 124.2 | 800 | HW04农药废物 | 江苏丽鑫环保科技有限公司、江苏亚旗环保科技有限公司、盐城普鲁泰克炭素有限公司、宿迁宇新固体废物处置有限公司、淮安华科环保科技有限公司、南通升达废料处理有限公司 |
| 2 | 甲萘威 | 41 | HW04农药废物 |
| 3 | 苯氧威 | 32.4 | HW04农药废物 |
| 4 | 速灭威 | 2.49 | HW04农药废物 |
| 5 | 硫双威 | 64.51 | HW04农药废物 |
| 6 | 噻嗪酮 | 40 | HW04农药废物 |
| 7 | 苯磺隆 | 2.96 | HW04农药废物 |
| 8 | 吡嘧磺隆 | 11.44 | HW04农药废物 |
| 9 | 苄磺隆 | 21.77 | HW04农药废物 |
| 10 | 甲磺隆 | 3.29 | HW04农药废物 |
| 11 | 氯嘧磺隆 | 3.19 | HW04农药废物 |
| 12 | 噻磺隆 | 9.67 | HW04农药废物 |
| 13 | 异丙隆 | 10 | HW04农药废物 |
| 14 | 特丁噻草隆 | 36.78 | HW04农药废物 |
| 15 | 联苯菊酯 | 3.56 | HW04农药废物 |
| 16 | 丁醚脲 | 10 | HW04农药废物 |
| 17 | 烯酰吗啉 | 18 | HW04农药废物 |
| 18 | 噁唑烷酮 | 45.18 | HW04农药废物 |
| 19 | 戊菌唑 | 128.94 | HW04农药废物 |
| 20 | 戊唑醇 | 100 | HW04农药废物 |
| 21 | 丙环唑 | 587.84 | HW04农药废物 |
| 22 | 噻菌灵 | 98.94 | HW04农药废物 |
| 23 | 烯唑醇 | 66.51 | HW04农药废物 |
| 24 | 苯噻酰草胺 | 113.86 | HW04农药废物 |
| 25 | 异丙草胺 | 20 | HW04农药废物 |
| 26 | 丙草胺 | 101.3 | HW04农药废物 |
| 27 | 吡氟草胺 | 31.33 | HW04农药废物 |
| 28 | 解草啶 | 2 | HW04农药废物 |

## 可能发生的事故特征

公司内产生或储存的危险废物可能引发如下事故：

### 泄漏污染事故

**主要污染物：**杀虫剂、除草剂、杀菌剂、含有机溶剂吸附后脱吸洗涤废液（HW04：263-010-04）、其他危险废物浸出液；

**事故原因：**①可能由于操作人员收集过程误操作，发生泄漏；②储存容器损坏，发生泄漏；③在运输的过程中可能导致泄漏；④由于操作失误导致危险废物的跑冒；⑤由于火灾等引起危险废物的泄漏。

**事故主要影响范围：**①对储存现场的污染；②在运输过程对厂区道路污染；

**环境风险性：**处理不当可能会导致厂区内外土壤污染或者水体污染。

### 挥发气体污染事故

**主要污染物：**蒸馏残渣、高沸物（HW04：263-008-04）、含有机溶剂吸附后脱吸洗涤废液（HW04：263-010-04）挥发出的有毒气体；

**事故原因：**①可能由于操作人员收集过程误操作、收集和运输过程的抛洒、跑冒；②储存容器损坏；③由于火灾等引起危险废物的泄漏。

**事故主要影响范围：**对储存现场、厂区道路污染的污染，通过皮肤接触（未佩戴手套或防化服等相关的劳保用品）、口服（溶于水中）、过量吸入（未佩戴防毒口罩）等方式均可能引发具有危险性的中毒事故。

**环境风险性：**处理不当可能会导致厂区内局部大气污染，造成恶臭气体扩散和人员中毒事故。

## 应急组织机构与职责

### 应急组织机构组成

总指挥：陈伯阳

副总指挥：王卫华

成员：刘国卫、何小捷、彭涛、巢建龙、徐勤业、刘建军、曾国华、王雪峰、金小波、刘飞、虞连群、芮燕春、褚海宝、姜海生、孙小帅

### 职责

对公司内意外情况，发现意外的第一线人员应及时向本部门反映情况或直接反映给环境控制与应急管理部，由相关部门协调环境控制与应急管理部采取应急措施。

对公司外发生的意外情况，由造成意外的部门或在环境控制与应急管理部配合下采取应急措施。

对于意外情况，相关部门或环境控制与应急管理部都要向管理者代表及总经理汇报。

对于意外情况较为严重时，管理者代表应为紧急处理的总协调人，由分管安环的副总经理上报当地环境主管部门。

环保分厂应将本预案告知承运单位或个人。

对一般意外情况由环境控制与应急管理部协调处理;严重情况必要时应急组织负责处理。

## 预防措施

对生产过程中产生的危险废物，公司进行分类收集，统一暂存。厂区设置有专门危险固体废物储存间，储存间防腐蚀、防渗漏、防雨水措施齐全。危险固体废物采取塑料袋装，定期送有资质单位处理。

#### 危废储存间的设置

对已确定的风险源和污染隐患，公司在考虑厂内职工和厂外敏感目标的安全的前提下，严格遵守国家有关环境和防火、安全方面的规定确定厂区的总平面布置：

（1）将危险废物临时存放处生产装置区分离设置

（2）危险废物临时存放处与生产设备保持适当距离；

（3）危险废物临时存放处与集中办公区分离，置在非主导风向；

（4）临时存放处地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断；

（5）危险废物堆场设有溢流沟与应急沟，可防止危险废物进入地表水体。

#### 警示标识

在危险废物临时存放处设置明显警示标识，由所在车间安全负责人负责日常管理和检查。

#### 日常监控管理

安环办负责对危险废物的处理工作，督查办负责在日常安全督查中重点对各危险废物的堆放地点、包装形式、分类情况、标识设置情况进行检查。

公司在危险废物产生环节车间、危废库附近装有监控，随时掌握危险废物产生到存储在厂内的全部情况，防止危险废物的泄漏、丢失等情况的发生。

## 应急处置程序

事故发生时，应急指挥部立即组织各应急救援小组成员维护现场治安秩序，建立事故现场周围警戒区域，防止无关人员进入应急现场，保障救援队伍、物资运输和人群疏散等交通畅通。

单位应急响应的过程为接警、应急启动、控制及应急行动、扩大应急、应急终止和后期处置。

（1）突发危险废物环境事故后，由环境应急指挥部根据事故情况开展应急救援工作的指挥与协调，通知有关车间、部门及应急抢救队伍赶赴事故现场进行事故抢险救护工作。

（2）召集、调动抢救力量，各车间、部门接到环境应急指挥部指令后，立即响应，派遣事故抢险人员、物资设备等迅速到达指定位置聚集，并听从现场总指挥的安排。

（3）环境应急指挥部按本预案确立的基本原则、专家建议，迅速组织应急救援力量进行应急抢救，并且要与参加应急行动的车间、部门保持通信畅通。

（4）当现场现有应急力量和资源不能满足应急行动要求时，及时向市和上级主管单位报告请求支援。

（5）事故发生时，必须保护现场，对危险地区周边进行警戒封闭，按本预案营救、急救伤员和保护财产。如若发生特殊险情时，应急指挥中心在充分考虑专家和有关方面意见的基础上，依法及时采取应急处置措施。

（6）医疗卫生救助事故发生时，拨打120并及时赶赴现场开展医疗救治、疾病预防控制等应急工作

### 厂区内污染事故

（1）巡岗人员发现泄漏源、抛洒源后，立即报告给当班班长或直接报告给应急办公室，启动应急救援预案；

（2）事故发生时，必须保护现场，对危险地区周边进行警戒围蔽；

（3）危险废物发生泄漏、抛洒时，抢修抢救组人员做好个人防护工作后，第一时间堵漏并对泄漏的危险废物进行收集；

（4）将泄漏、抛洒出的危险废弃物及表层土壤集中放置，交给有资质的单位处置，若泄漏到硬化路面上，将其收集后，若要用水冲洗地面或用毛毡布吸附泄漏物，洗消废水和吸附毡布也属于危险废物，要收集后交给有资质的单位处置；

（5）车间危险废物临时存放时若泄漏不慎进入排水系统，污水、清净下水、雨水排水系统等在排出装置前设立闸门，对清净下水、雨水排放管前设立缓冲池和切换设施，事故时切换至厂区污水设施处置或事故池收集处理，杜绝事故废水直接进入地表水体；

（6）保持空气流通，减少挥发性溶剂聚集，避免发生安全事故；

（7）将重新收集的危险废物运到指定的场所进行统一暂存；

（8）应急处理时严禁单独行动，要有协同人，必要时用消防水龙带喷水掩护；

（9）事后由环境控制与应急管理部部门写出调查报告，上报管理者代表及总经理，并提出纠正预防措施。

### 厂外污染事故

#### 运输过程抛洒、泄漏

（1）运输人员发现情况后应及时处理控制抛洒、泄漏，并对抛洒、泄漏的废物进行清理回收；

（2）情况严重时通知环境控制与应急管理部并及时赶赴现场，采取针对性措施

（3）环境控制与应急管理部及时向分管领导汇报，同时向上级环保部门汇报。管理者代表对事故原因采取纠正、预防措施。

（4）接收固体废弃物的单位，不按规定处置污染环境的，同接收固体废弃物单位签有协议的，按协议办理；

（5）应接收单位要求需要配合的由安环科配合处理，对严重污染事故由主管环保及时上报环保局，并提供运输车辆有关信息，如：车牌号码、危险废物的种类、危险废物的数量、危险特性等。

#### 固废在厂外乱投放

（1）对正在发生的污染首先要安排相关部门清理回收污染物，再查明原因进行整改；

（2）对可能造成污染的，由管理者代表向周围居民发出告知书，由主管环保上报环境主管部门。对已经造成污染事故的，由环境控制与应急管理部对举报反映情况进行笔录，包括举报人的姓名、住址、联系电话、反映的情况，并上报厂区总经理；

（3）环境控制与应急管理部调查事故的情况，调查完成三日内完成调查报告，包括污染情况描述、与本公司的关联度、处理建议等

（4）调查报告先上报管理者代表及环保主管，审查后上报公司总经理。重大污染由环保主管及时上报环保局。在上级环保部门及环保主管的指导下，对事故原因进行整改，采取纠正预防措施；

（5）对事故因素能消除的应该消除，由按环保部协调固废处理单位联合处理；

（6）对污染事故需要作出赔偿的，由环境控制与应急管理部同相关方协商处理。处理协议经主管环保审查后上报总经理。

### 应急处置注意事项

**（1）佩戴个人防护器具方面的注意事项**

1）首先检查防护器具是否完好，发现不合格及时调换；

2）正确熟练使用防护器具；

3）使用防毒面具处理事故时，不能长时间使用。

**（2）使用抢险救援器材方面的注意事项**

1）各类救援器材严格按照标准存放，规定专人管理，定期保养维护，并记录；

2）各类防护器具必须经检验合格；

3）所有人员必须能够正确使用应急救援器材。

**（3）采取救援对策或措施方面的注意事项**

1）生产岗出现紧急情况时，严格按照《操作规程》的规定进行处理，《操作规程》不能体现的，要及时汇报给班长和生产部长；

2）遵守“先救人，后救物；先重点，后一般”的原则；

3）无关人员尽量远离现场，防止发生次生灾害；

4）保护现场的伤员，防止伤员二次受伤，现场有条件的立即现场进行抢救，条件不具备的立即送医。

**（5）现场应急处置能力确认和人员安全防护注意事项**

1）应急处理时，优先选用专业人员或经过专门培训的人员；

2）严格落实各类监护措施，明确监护人责任，不得离开现场；

3）参与救援人员认为防护不到位，且不能解决的问题不得参与救援。

**（6）应急救援结束后的注意事项**

在确定各项应急救援工作结束时，由应急办公室宣布应急救援工作结束并清点人员后，留专人巡视事故现场，防止遗留隐患问题。

**（7）其他需要特别警示的事项**

严格服从应急办公室的指挥，做好救援工作。

## 应急保障

### 应急物资装备保障

生产部负责确定抢险、救援、急救、消防和通讯等器材和设备的配备，并设有专人、定期进行设备维护、检查和保管，确保各种器材和设备始终处于完好备用状态。公司应急保障经费从安全环保投入中提取，每年提取的数额为安全环保投入的1%以上。

### 应急队伍保障

公司有专职应急救援队伍（8人）、兼职应急人员（120人）、应急专家（3人），配备相应的应急救援设备和个人防护设备；此外，公司于泰兴市消防大队签订救助协议，保障了应急队伍。

### 通讯与信息保障

为保障信息畅通，采用厂区内部固定电话，对讲机及涉及本预案人员的手机等多种渠道进行相互之间的联系，各级应急指挥机构人员的手机必须24小时开机，确保能够及时沟通信息。公司危险废物外委运输、处置单位通讯联系方式见表 11‑2。

表 11‑2公司危险废物外委运输、处置单位联系方式表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **单元名称** | **委托工作内容** | **危险废物种类** | **联系人** | **联系方式** |
| 1 | 江苏丽鑫环保科技有限公司 | 处理危废 | HW04农药废物 | 吴张献 | 15051197187 |
| 2 | 江苏亚旗环保科技有限公司 | 处理危废 | HW04农药废物 | 严春勇 | 15050856180 |
| 3 | 盐城普鲁泰克炭素有限公司 | 处理危废 | HW04农药废物 | 仇荣春 | 18962066066 |
| 4 | 宿迁宇新固体废物处置有限公司 | 处理危废 | HW04农药废物 | 杨箫 | 15151144336 |
| 5 | 淮安华科环保科技有限公司 | 处理危废 | HW04农药废物 | 黄锐 | 18852392799 |
| 6 | 南通升达废料处理有限公司 | 处理危废 | HW04农药废物 | 赵小伟 | 15852726846 |